

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia / Dane techniczne oferowanego sprzętu
(sprawa DBA-2/240-30/2016)

Niniejszy załącznik stanowi jednocześnie szczegółowy opis przedmiotu zamówienia poszczególnych części zamówienia. Zaoferowany przez Wykonawcę sprzęt laboratoryjny musi spełniać minimalne wymagania postawione w niniejszym załączniku w kolumnie „Minimalne wymagania Zamawiającego” oraz zostać dostarczony na warunkach określonych poniżej, dla poszczególnych części zamówienia. Wykonawca w kolumnie „Dane techniczne oferowanego sprzętu” winien odnieść się do każdego z wymagań minimalnych postawionych przez Zamawiającego w kolumnie „Minimalne wymagania Zamawiającego”. Wykonawca określa też producenta oferowanego urządzenia

Przyrząd do badania ostrości krawędzi zgodnie z pkt. 8.11 normy PN-EN 71-1:2015-01 – 1 szt.

Producent:

Minimalne wymagania Zamawiającego	Dane techniczne oferowanego sprzętu
<p>Charakterystyka: Parametry przyrządu oraz badania zgodne z pkt. 8.11 normy PN-EN 71-1:2015-01</p> <ul style="list-style-type: none"> • powierzchnia badawcza trzpienia metalowego powinna być wolna od zarysowań, nacięć, zadziorów oraz musi mieć chropowatość powierzchni R_a zgodną z normą EN ISO 4287, która nie może być większa niż $0,40 \mu\text{m}$. Powierzchnia powinna mieć twardość nie mniejszą niż 40 w skali C Rockwella, przy pomiarze zgodnie z EN ISO 6508-1. Średnica trzpienia musi wynosić $(9,53 \pm 0,12) \text{ mm}$ • urządzenie do obracania trzpienia i przykładania do niego określonej siły musi być w stanie obracać trzpieniem ze stałą prędkością obwodową $(23 \pm 4) \text{ mm/s}$, podczas środkowych 75% obrotu o $(360 \pm 1)^\circ$ stopni, przy czym start i zatrzymanie trzpienia powinny być łagodne. Urządzenie może być przenośne bądź stacjonarne i mieć dowolną konstrukcję. Musi jednak być w stanie oddziaływać siłą do $(6 \pm 0,5) \text{ N}$ na trzpień, prostopadle do osi trzpienia • izolacyjna taśma samoprzylepna politetrafluoroetylenowa 	

Minimalne wymagania Zamawiającego	Dane techniczne oferowanego sprzętu
<p>PTFE powinna być wrażliwa na nacisk oraz odporna na wysoką temperaturę. Grubość podkładu politetrafluoroetylenowego powinna wynosić od 0,066 mm do 0,090 mm. Warstwa kleju powinna być polimerem silikonowym o grubości nominalnej $(0,08 \pm 0,01)$ mm. Wymagana szerokość taśmy to 6 mm lub więcej</p> <ul style="list-style-type: none"> • należy umożliwić umieszczenie trzpienia w taki sposób, by jego oś znajdowała się pod kątem $(90 \pm 5)^\circ$ w stosunku do linii krawędzi prostej, lub pod kątem $(90 \pm 5)^\circ$ w stosunku do stycznej badanego punktu zakrzywionej krawędzi, i w taki sposób, żeby taśma miała styczność z najostroższą częścią krawędzi (najbardziej niekorzystne położenie), gdy trzpień jest obracany • należy umożliwić oddziaływanie siłą $(6 \pm 0,5)$ N na trzpień, na środek taśmy i obracanie nim pod kątem $(360 \pm 1)^\circ$ wokół jego osi, tak aby dotykał krawędzi, dbając o to, by nie powstał ruch względny pomiędzy trzpieniem, a krawędzią w trakcie obracania trzpieniem. Jeśli powyższa procedura powoduje, że krawędź się wygina, urządzenie powinno umożliwiać oddziaływanie maksymalną siłą, która nie powoduje, że krawędź się wygina. • urządzenie powinno posiadać dodatkowe wyposażenie pomocnicze umożliwiające ewentualne podparcie zabawki w taki sposób, aby dostępna krawędź, która ma być zbadana, nie wygięła się / nie poruszała się w trakcie badania zgodnie z punktem 8.11 normy PN-EN 71-1:2015-01 	
Ilość – 1 sztuka	
<p>Warunki realizacji zamówienia:</p> <ul style="list-style-type: none"> • przyrząd fabrycznie nowy • termin dostawy – nie później niż 4 miesiące po podpisaniu umowy • dostarczenie świadectwa wzorcowania w zakresie pomiaru wszystkich wymaganych parametrów (wzorcowanie musi być 	

Minimalne wymagania Zamawiającego	Dane techniczne oferowanego sprzętu
<p>dokonane przez krajową instytucję metrologiczną albo Instytut Desygnowany będące depozytariuszami wzorców państwowych, będące sygnatariuszami porozumienia CIPM MRA, albo przez laboratoria wzorcujące akredytowane przez sygnatariuszy porozumień EA MLA lub ILAC MRA); ocena spełnienia wymagań przyrządu w zakresie dokładności wymaganych parametrów polegać będzie na ocenie przez Zamawiającego dostarczonych wyników wzorcowania / pomiaru (wartości błędów łącznie z podaną niepewnością rozszerzoną dla poziomu ufności 95 %) z dopuszczalną wartością graniczną; inne formy potwierdzenia spełnienia wymagań przyrządu w zakresie dokładności pomiaru muszą być uprzednio zaakceptowane przez zamawiającego</p> <ul style="list-style-type: none"> • w przypadku taśmy samoprzylepnej dodatkowo konieczne jest podanie terminu jej ważności, tzn. okresu, w którym parametry taśmy będą spełniały wymagania pkt. 8.11 normy PN-EN 71-1:2015-01 – nie powinien on być krótszy niż 1 rok • potwierdzenie w warunkach laboratoryjnych możliwości prawidłowego wykonania badania • przeszkolenie, w miejscu dostarczenia przyrządu, personelu laboratorium z prawidłowej jego obsługi • dostarczenie wraz z przyrządem instrukcji jego obsługi w języku polskim 	
<p>Serwis po sprzedaży: dostawca musi zapewnić pełny i regularny serwis po sprzedaży, serwis konserwacyjny w miejscu przeznaczenia, gwarantować utrzymanie i ewentualną naprawę sprzętu po okresie gwarancji.</p>	
<p>Gwarancja: minimum 24 miesiące.</p>	
<p>Przeznaczenie i dostawa: Specjalistyczne Laboratorium Badania Zabawek z siedzibą w Lublinie ul. Ceramiczna 8A, 20-150 Lublin</p>	